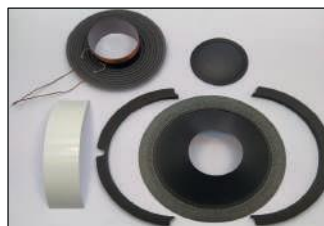


MCF SERIES PROCEDIMENTO DE REPARAÇÃO

1. MATERIAIS



Contacto, cola tipo borracha, ferro de soldar, estanho, cola, espaçador de plástico, faca de lâmina, pinça, fita adesiva, cola epóxi bicomponente, panos de limpeza e metil etil cetona (MEK).



Material fornecido: peças móveis (Bobina/Aranha + Membrana), juntas de vedação, tampa de poeira, espaçador de plástico e látex (cor branca). Verifique se as peças móveis não foram danificadas durante o transporte.

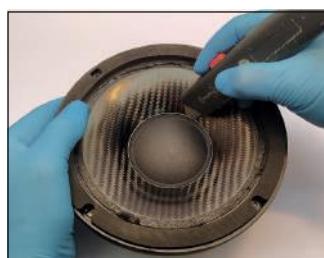


Se possível, um oscilador de áudio e também um amplificador seriam úteis.

2. PREPARAÇÃO



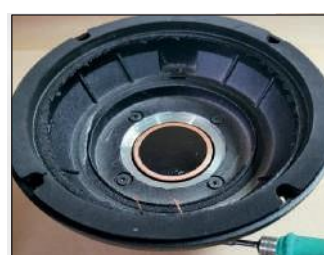
Usando um X-ACTO, corte a parte superior da membrana.



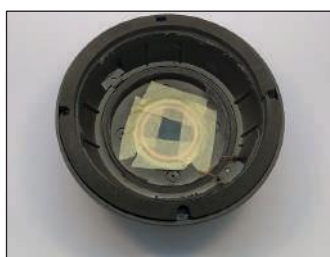
Usando um X-ACTO, corte a parte inferior da membrana e remova-a.



Usando um X-ACTO, corte os fios condutores da bobina de voz, a aranha e remova o restante dos componentes da parte móvel.



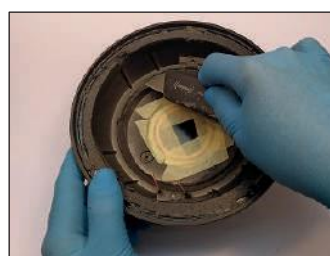
Dessolde os antigos fios condutores da bobina de voz da parte externa da carcaça e verifique a boa condição da conexão.



Proteja o entreferro usando fita adesiva para evitar que partículas entrem no entreferro.



Remova as juntas e, utilizando MEK e um X-ACTO, limpe a superfície superior da caixa, removendo resíduos de cola e envoltivo.



Utilizando MEK e um X-ACTO, limpe a superfície inferior do cesto, removendo resíduos de cola e aranha.



Dobre uma peça de fita adesiva longitudinalmente ao redor de um pedaço de cartão com o lado adesivo exposto, e insira-a no entreferro. Gire e repita este processo até que a fita permaneça limpa ao ser retirada.

MCF SERIES PROCEDIMENTO DE REPARAÇÃO

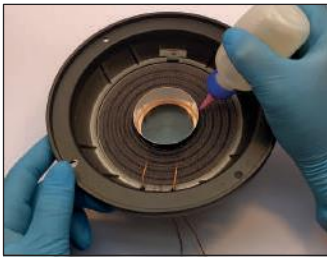
3. INSTALAÇÃO



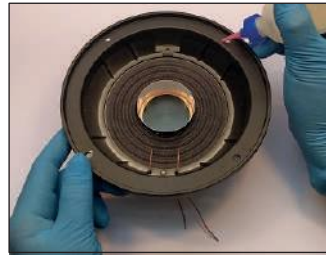
Aplique uma camada de cola de contato na superfície do chassis onde a aranha ou o anel da aranha serão montados



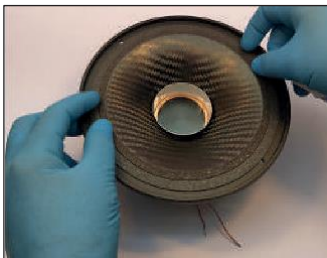
Insira a calibração de plástico na montagem da bobina, coloque a bobina dentro do entreferro e passe os fios condutores da bobina pelos orifícios terminais e solde.



Aplique uma camada de cola de contato entre a bobina e a aranha para colar a membrana.



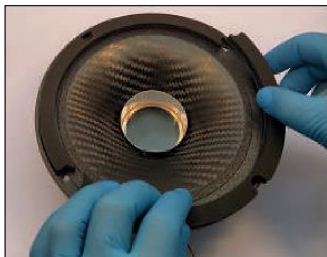
Aplique uma camada de cola de contato na superfície do chassis onde a suspensão será montada.



Cole a membrana à bobina.



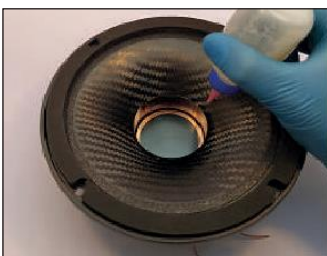
Aplique uma camada de cola de contato na área da junta. Aguarde 5 minutos.



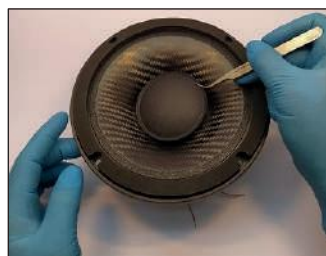
Coloque as juntas no chassis na posição correta. Vire o dispositivo para baixo e permita que a cola seque por 8 horas.



Retire a calibração.



Aplique uma camada de cola de contato na área da tampeta.



Cole a tampeta e permita que seque pelo menos 24 horas.

MCF SERIES PROCEDIMENTO DE REPARAÇÃO



Corte o excesso dos fios condutores da bobina.

4. VERIFICAÇÃO



Verifique a polaridade do altifalante usando uma bateria, conectando o terminal positivo da bateria ao terminal positivo do altifalante. Faça o mesmo com os terminais negativos. A parte móvel deve se mover para cima.

¹ No caso de modelos de alta potência (>150 W), recomendamos fortemente o uso de cola epóxi bicomponente para colar tanto a aranha quanto a tampeta.